

ZAPYTANIE OFERTOWE nr 4/2106

dotyczy projektu:

PROGRAM OPERACYJNY Polska Wschodnia 2014-2020

oś priorytetowa I: *Przedsiębiorcza Polska Wschodnia*
działanie 1.3 *Ponadregionalne powiązania kooperacyjne*
poddziałanie 1.3.1 *„Wdrażanie innowacji przez MŚP”*

***pn. „Wprowadzenie na rynek innowacyjnych pilarek formatowych
poprzez wdrożenie do produkcji własnych prac B+R”***

Zamawiający:

„REMA” Spółka Akcyjna

ul. Bolesława Chrobrego 5
11-440 Reszel

Tel: +48 89 755 07 86

Fax: +48 89 755 07 49

e-mail: rema@rema-sa.pl

www.rema-sa.pl

NIP: 742 000 07 66

REGON: 004463091

Data upublicznienia zapytania ofertowego: 18.05.2016 r.

I. Zamawiający:

„REMA” Spółka Akcyjna

II. Przedmiot Zamówienia:

- Dostawa Centrum obróbkowe poziome CNC KOD CPV 42632000-5, 42638000-7

III. Szczegółowy opis przedmiotu zakupu (parametry oryginalne):

- Oś X min. - 1000
- Oś Y min. - 850
- Oś Z min. - 950
- Oś B 360°
- Stół roboczy nie mniej niż 800x800 mm
- Automatyczna wymiana palet szt. 2 lub więcej
- Średnica obrotu detalu nie mniej niż \varnothing 1000 mm
- Maksymalne obciążenie stołu nie mniej niż 1500 kg
- Zakres max obr. wrzeciona nie mniej niż 6000/min
- Moc silnika głównego nie mniej niż 20kW
- Moment obrotowy wrzeciona nie mniejszy niż 550 Nm
- Magazyn narzędzi min.- 30 szt.
- Stożek wrzeciona ISO 50 lub większy
- Śrubowy wyrzutnik wiórów
- Zabezpieczenie prowadnic przy obróbce żeliwa na mokro
- Sterowanie – Fanuc 0iMF lub inne równorzędne
- Posuwy szybkie X,Y,Z nie mniej niż 25 m/min
- Posuw roboczy od 1 mm/min do nie mniej niż 12000 mm/min
- Dokładność pozycjonowania osi X,Y,Z nie gorsza niż +/-0,005
- Powtarzana dokładność osi X,Y,Z nie gorsza niż +/-0,003
- Dokładność pocycjonowania osi B nie gorsza niż 6 arc/s
- Powtarzana dokładność osi B nie gorsza niż 3 arc/s
- Dokładność wymiany palety nie gorsza niż 0,01 mm
- Sonda pomiarowa detalu i narzędzia
- Zdalne kółko elektroniczne
- Układ sflukiwania wiórów
- Karta sieciowa
- Instrukcja obsługi i aplikacja ekranowa sterowania w języku polskim
- Wyposażenie frezarki w tuleje i oprawki wg ISO 2080 BT-50
 - 7361 BT50.A60.D40C /1szt, BT50.A60.D32C /2szt, BT50.A60.D27C /1szt, BT50.A60.D22C /1szt
 - 1661 BT50.A135.MK2P /2szt, BT50.A135.MK3P /3szt, BT50.A180.MK4P /2szt BT50.A160.D27C /1szt
 - 7617 BT50.A130.ER40.KP23 /3szt. Oprawka kompensacyjna do gwintowania , zabieraki M6,M8,M10,M12
 - Podstawa TBK50 /1szt, BT50.100.D22C /1szt.
- Zestaw narzędzi frezerskich
 - Głowica frezerska \varnothing -100 (kpl. z płytkami do żeliwa)
 - Głowica frezerska \varnothing -160 (kpl. z płytkami do żeliwa)

- Głowica frezerska Ø -80 (kpl. z płytkami do żeliwa)
- Głowica frezerska Ø -63-16 (kpl. z płytkami do żeliwa)
- Głowica frezerska Ø -40 (kpl. z płytkami do żeliwa)
- Głowica wytaczarska zakres średnic 60-75 (komplet z trzpieniem przedłużką i płytkami do żeliwa)
- Głowica wytaczarska jednoostrzowa zakres średnic 52-65 (komplet z trzpieniem przedłużką i płytkami do żeliwa)
- Głowica wytaczarska jednoostrzowa zakres średnic 34-42 (komplet z trzpieniem płytkami do żeliwa)
- Głowica wytaczarska jednoostrzowa zakres średnic 10-34 (komplet z trzpieniem płytkami do żeliwa)

IV. Wymagania dodatkowe:

- Transport i pełen montaż maszyny w zakładzie Zamawiającego:
- Szkolenie z obsługi i programowania
- Udostępnienie postprocesora dla programowania frezarki w systemie CAM
- Dostarczenie elementów bazująco-mocujących obrabiarkę (płyta fundamentowa, jeśli jest wymagana przez dostawcę)
- Posadowienie obrabiarki na fundamencie
- Wykonanie instalacji elektrycznej i podłączenie obrabiarki, uruchomienie
- Wymagane co najmniej trzech mobilnych punktów serwisowych w Polsce
- Czas reakcji serwisu 48 godz. od momentu zgłoszenia, naprawa maksymalnie 14 dni

V. Okres realizacji zamówienia:

- Najpóźniej do 15 grudnia 2016 r. (potwierdzone podpisaniem protokołu zdawczo-odbiorczego bez uwag Zamawiającego).
- Termin realizacji może ulec wydłużeniu z przyczyn niezależnych od wykonawcy lub w innych uzasadnionych przypadkach, które będą wymagać aneksu do umowy dostawy urządzenia.

VI. Miejsce i sposób składania ofert:

Ofertę należy dostarczyć za pośrednictwem poczty, kuriera lub osobiście do siedziby firmy na adres:

„REMA” S.A. ul. Bolesława Chrobrego 5, 11-440 Reszel

lub za pośrednictwem poczty elektronicznej na adres e-mail:

rema@rema-sa.pl

z dopiskiem:

Oferta dotyczy projektu: **„Wprowadzenie na rynek innowacyjnych pilarek formatowych poprzez wdrożenie do produkcji własnych prac B+R”**

VII. Termin składania ofert:
27.06.2016 r. do godziny 15:00

Oferty dostarczone po terminie nie będą rozpatrywane.

Wyniki i wybór najkorzystniejszej oferty zostanie ogłoszony w siedzibie „REMA” S.A., ul. Chrobrego 5, 11-440 Reszel. Zamawiający o wyborze najkorzystniejszej oferty zawiadomi na stronie internetowej oraz pocztą lub za pośrednictwem poczty elektronicznej na adres, z którego nadeszło zgłoszenie oferty.

VIII. Ocena ofert

Zamawiający dokona oceny ważnych ofert na podstawie następujących kryteriów:

- cena (95%) – 95 pkt w przypadku najniższej ceny, pozostałe oferty punkty proporcjonalnie wg stosunku ceny najniższej do oferowanej
- okres gwarancji (5%) – 5 pkt maksymalnie za najdłuższy okres gwarancji, pozostałe oferty punkty proporcjonalnie wg stosunku najdłuższego okresu gwarancji do oferowanej)

Jeżeli cena zostanie podana w walucie obcej, przeliczenie na złotówki przy ocenie ofert zostanie dokonane po kursie średnim NBP z dnia ogłoszenia wyboru najkorzystniejszej oferty.

IX. Charakterystyka oferty

Oferta powinna :

- być sporządzona w języku polskim
- posiadać datę i czas obowiązywania oferty
- być ważna minimum 3 miesiące
- zawierać cenę netto i cenę brutto
- cena podana w ofercie powinna obejmować całość Przedmiotu Zamówienia

X. Wykluczenia:

W celu uniknięcia konfliktu interesów zamówienie publiczne, którego dotyczy niniejsze zapytanie ofertowe, nie może być udzielane podmiotom powiązanim z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

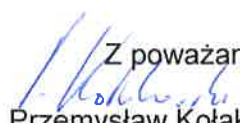
- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadanie co najmniej 10 % udziałów lub akcji,

c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika, d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

XI. Pozostałe informacje:

Zamawiający zastrzega, że zapytanie ofertowe nie musi się zakończyć wyborem wykonawcy usługi i może zostać unieważnione bez podania przyczyny.

W przypadku pytań związanych z postępowaniem ofertowym proszę o kontakt z Panem Zbigniewem Lipką pod nr telefonu +48 693280444 e-mail: zbigniew.lipka@rema-sa.pl .


Z poważaniem,
Przemysław Kołakowski