

ZAPYTANIE OFERTOWE nr 10/2016

dotyczy projektu:

PROGRAM OPERACYJNY Polska Wschodnia 2014-2020

oś priorytetowa I: *Przedsiębiorcza Polska Wschodnia*
działanie 1.3 *Ponadregionalne powiązania kooperacyjne*
poddziałanie 1.3.1 *„Wdrażanie innowacji przez MŚP”*

pn. „Wprowadzenie na rynek innowacyjnych pilarek formatowych poprzez wdrożenie do produkcji własnych prac B+R”

Zamawiający:

„REMA” Spółka Akcyjna

ul. Bolesława Chrobrego 5

11-440 Reszel

Tel: +48 89 755 07 86

Fax: +48 89 755 07 49

e-mail: rema@rema-sa.pl

www.rema-sa.pl

NIP: 742 000 07 66

REGON: 004463091

Data upublicznienia zapytania ofertowego: 25.08.2016 r.

I. Zamawiający:

„REMA” Spółka Akcyjna

II. Przedmiot Zamówienia:

- Spawarka z osprzętem spawalniczym – 2 szt. (KOD CPV 42662000-4)

III. Szczegółowy opis przedmiotu zakupu (parametry oryginalne):

Zestaw Pierwszy z wyposażeniem szt.1:

Urządzenie spawalnicze ze stołem

- Spawarka elektryczna pracująca w systemie MIG/MAG
- Zakres prądu spawania od 25 do 450A lub większy
- Skuteczny prąd spawania przy pracy ciągłej 360A lub większy
- Płynna regulacja prądu spawania
- Możliwość spawania w osłonie gazów Mix Argom-CO₂, Argon
- Zakres spawania drutem o średnicy 0,6mm do 1,6mm lub większym
- Uchwyt spawalniczy chłodzony cieczą
- Końcówka uchwytu spawalniczego z wymienną wkładką teflonową
- Uchwyt spawalniczy o obciążalności 400A, długość przewodu co najmniej 4m lub dłuższy
- Wydzielony podajnik drutu 4-rolkowy posiadający linie synergiczne do stali i aluminium
- Kabel pośredni łączący podajnik ze źródłem o długości co najmniej 5m lub dłuższy
- Wyświetlacz z funkcją podglądu parametrów ustawczych A/V z funkcją HOLD
- Możliwość spawania elektrodą MMA lub żłobienie
- Tryb pracy 2/4-takty, spawanie punktowe i przerywane
- Urządzenie powinno zawierać moduł inteligentnej kontroli wypływu gazu osłonowego
- Urządzenie powinno posiadać możliwość spawania metodą MMA (elektrodą otulinową)
- Urządzenie powinno zawierać moduł umożliwiający zapamiętywanie i zapisywanie oprogramowania i parametrów nastawczych
- Wyposażenie spawarki i dodatkowy osprzęt
 - stół spawalniczo-montażowy o wymiarach 1000x1900 lub większy
 - system mocowania na stole Ø 16 lub większy, stół hartowany

Zestaw Drugi z wyposażeniem szt.1:

Urządzenie spawalnicze z pakietem zacisków

- Spawarka elektryczna pracująca w systemie MIG/MAG
- Zakres prądu spawania od 25 do 450A lub większy
- Skuteczny prąd spawania przy pracy ciągłej 360A lub większy
- Płynna regulacja prądu spawania
- Możliwość spawania w osłonie gazów Mix Argom-CO₂, Argon
- Zakres spawania drutem o średnicy 0,6mm do 1,6mm lub większym
- Uchwyt spawalniczy chłodzony cieczą

- Końcówka uchwytu spawalniczego z wymienną wkładką teflonową
- Uchwyt spawalniczy o obciążalności 400A, długość przewodu co najmniej 4m lub dłuższy
- Wydzielony podajnik drutu 4-rolkowy posiadający linie synergiczne do stali i aluminium
- Kabel pośredni łączący podajnik ze źródłem o długości co najmniej 5m lub dłuższy
- Wyświetlacz z funkcją podglądu parametrów ustawczych A/V z funkcją HOLD
- Możliwość spawania elektrodą MMA lub żłobienie
- Tryb pracy 2/4-takty, spawanie punktowe i przerywane
- Urządzenie powinno zawierać moduł inteligentnej kontroli wypływu gazu osłonowego
- Urządzenie powinno posiadać możliwość spawania metodą MMA (elektrodą otulinową)
- Urządzenie powinno zawierać moduł umożliwiający zapamiętywanie i zapisywanie oprogramowania i parametrów nastawczych
- Wyposażenie spawarki dodatkowy pakiet zacisków i osprzęt
 - kątownik 100x75 szt.- 6, kątownik 100x150 szt.- 6, kątownik 200x150 szt.- 8, kątownik 300x150 szt.- 4
 - kątownik magnetyczny 90°/45° 200x150 szt.- 2, kątownik 90°/45° 300x150 szt.- 2
 - belka prosta L150 szt.- 5, belka prosta L200 szt.-5, belka prosta L250 szt.-5
 - trzpienie mocujące szt.-30, docisk pionowy nastawny ze śrubą lub klamką szt.-4
 - docisk poziomy nastawny ze śrubą lub klamką szt.- 8, docisk skośny nastawny ze śrubą lub klamką szt.- 4
 - przyłbica ochronna samościemniająca szt. 2

IV. Wymagania dodatkowe:

- Transport i pełen montaż w zakładzie Zamawiającego:
- Szkolenie z zakresu obsługi i pracy
- Podłączenie , uruchomienie urządzenia
- Czas reakcji serwisu 48 godz. od momentu zgłoszenia, naprawa maksymalnie 14 dni

V. Okres realizacji zamówienia:

Najpóźniej do 30 listopada 2016 r. (potwierdzone podpisaniem protokołu zdawczo-odbiorczego bez uwag przez Zamawiającego).

Termin realizacji może ulec wydłużeniu z przyczyn niezależnych od wykonawcy lub w innych uzasadnionych przypadkach, które będą wymagać aneksu do umowy dostawy urządzenia.

VI. Miejsce i sposób składania ofert:

Ofertę należy dostarczyć za pośrednictwem poczty, kuriera lub osobiście do siedziby firmy na adres:

„REMA” S.A. ul. Bolesława Chrobrego 5, 11-440 Reszel

lub za pośrednictwem poczty elektronicznej na adres e-mail: rema@rema-sa.pl

z dopiskiem: Oferta dotyczy projektu: **„Wprowadzenie na rynek innowacyjnych pilarek formatowych poprzez wdrożenie do produkcji własnych prac B+R”**

VII. Termin składania ofert:

01.09.2016 r. do godziny 15:00

Oferty dostarczone po terminie nie będą rozpatrywane.

Wyniki i wybór najkorzystniejszej oferty zostanie ogłoszony w siedzibie „REMA” S.A., ul. Chrobrego 5, 11-440 Reszel. Zamawiający o wyborze najkorzystniejszej oferty zawiadomi na stronie internetowej oraz pocztą lub za pośrednictwem poczty elektronicznej na adres, z którego nadeszło zgłoszenie oferty.

VIII. Ocena ofert

Zamawiający dokona oceny ważnych ofert na podstawie następujących kryteriów:

- cena (95%) – 95 pkt w przypadku najniższej ceny, pozostałe oferty punkty proporcjonalnie wg stosunku ceny najniższej do oferowanej
- okres gwarancji (5%) – 5 pkt maksymalnie za najdłuższy okres gwarancji, pozostałe oferty punkty proporcjonalnie wg stosunku najdłuższego okresu gwarancji do oferowanej

Jeżeli cena zostanie podana w walucie obcej, przeliczenie na złotówki przy ocenie ofert zostanie dokonane po kursie średnim NBP z dnia ogłoszenia wyboru najkorzystniejszej oferty.

IX. Charakterystyka oferty

Oferta powinna :

- być sporządzona w języku polskim
- posiadać datę i czas obowiązywania oferty
- być ważna minimum 3 miesiące
- zawierać cenę netto i cenę brutto
- cena podana w ofercie powinna obejmować całość Przedmiotu Zamówienia
- Ofert powinna zawierać opis oferowanego urządzenia tak, aby można było zidentyfikować wszystkie wymagane w zapytaniu parametry wg listy przedmiotu zamówienia (pkt III).

X. Wykluczenia:

W celu uniknięcia konfliktu interesów zamówienie publiczne, którego dotyczy niniejsze zapytanie ofertowe, nie może być udzielane podmiotom powiązanim z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadanie udziałów lub co najmniej 5 % akcji,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w taki stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej,

pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.


XI. Pozostałe informacje:

Zamawiający zastrzega, że zapytanie ofertowe nie musi się zakończyć wyborem wykonawcy usługi i może zostać unieważnione bez podania przyczyny.

W przypadku pytań związanych z postępowaniem ofertowym proszę o kontakt z Panem Zbigniewem Lipką pod nr telefonu +48 693280444 e-mail: zbigniew.lipka@rema-sa.pl .

Z poważaniem,

Przemysław Kołakowski



Przemysław Kołakowski